



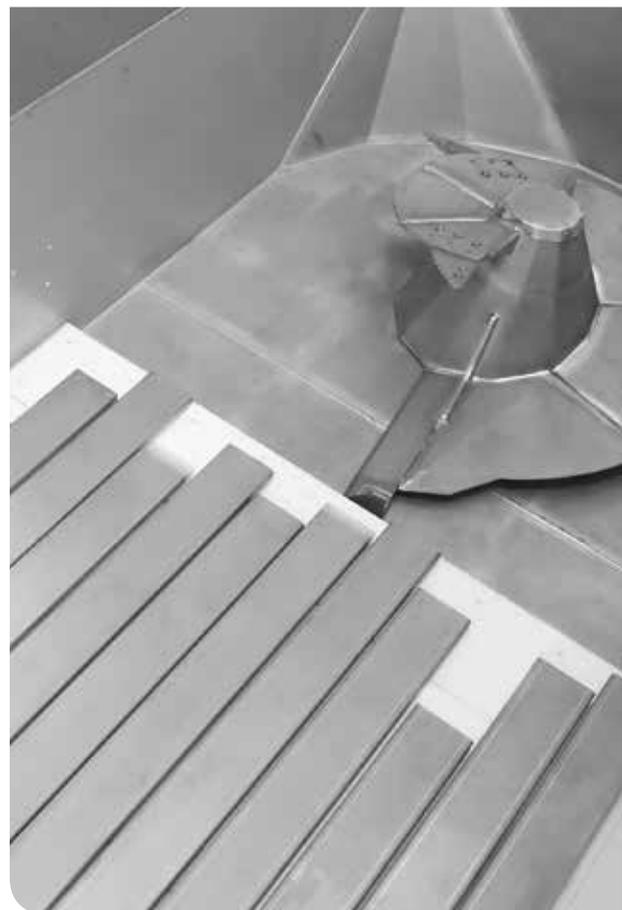
Unsere Technik bewegt.

DOSIERTECHNIK



BIG-Mix

Typ 35
Typ 48
Typ 55
Typ 60
Typ 80
Typ 100
Typ 110
Typ 118
Typ 120
Typ 150



Einsatzbereiche

Optimale Lösungen für alle Anforderungen.

Aus Erfahrung wissen wir, dass jede Anlage individuelle Anforderungen an Kapazität, Standort und Fördertechnik stellt. Für jede dieser Herausforderungen bieten wir von PUMPE genau die richtige

Antwort – mit unseren maßgeschneiderten und praxiserprobten BIG-Mix-Dosierer-Lösungen. Einige Beispiele für unterschiedliche Anlagentypen möchten wir Ihnen im Folgenden vorstellen.



BIG-Mix Typ 48/2500

- 48m³ Lagervolumen
- Austrag über eine Vertikalmischschnecke
- Mischschneckenantrieb 1x 22 kW
- 3-teiliger Förderschneckenstrang Typ 360, bestehend aus Unterbau-, Steilförder- und Fermenterschnecke
- Füllstandsüberwacht
- Wiegesystem



BIG-Mix Typ 80/3000

- 80 m³ Lagervolumen
- Austrag über eine Vertikalmischschnecke
- Mischschneckenantrieb 1x 22 kW
- 3-teiliger Förderschneckenstrang Typ 360, bestehend aus Unterbau-, Steilförder- und Fermenterschnecke
- Füllstandsüberwacht
- Wiegesystem



BIG-Mix Typ 60/3000 mit Erweiterung auf 100 m³

- 100 m³ Lagervolumen
- Austrag über eine Vertikalmischschnecke
- Mischschneckenantrieb 1x 22 kW
- 1-teiliger Förderschneckenstrang Typ 450, bestehend aus Unterbauschncke auf Flüssigeintrag
- Füllstandsüberwacht
- Wiegesystem



BIG-Mix Typ 60/3000



BIG-Mix Typ 80/3000

BIG-Mix-Dosierer von PUMPE

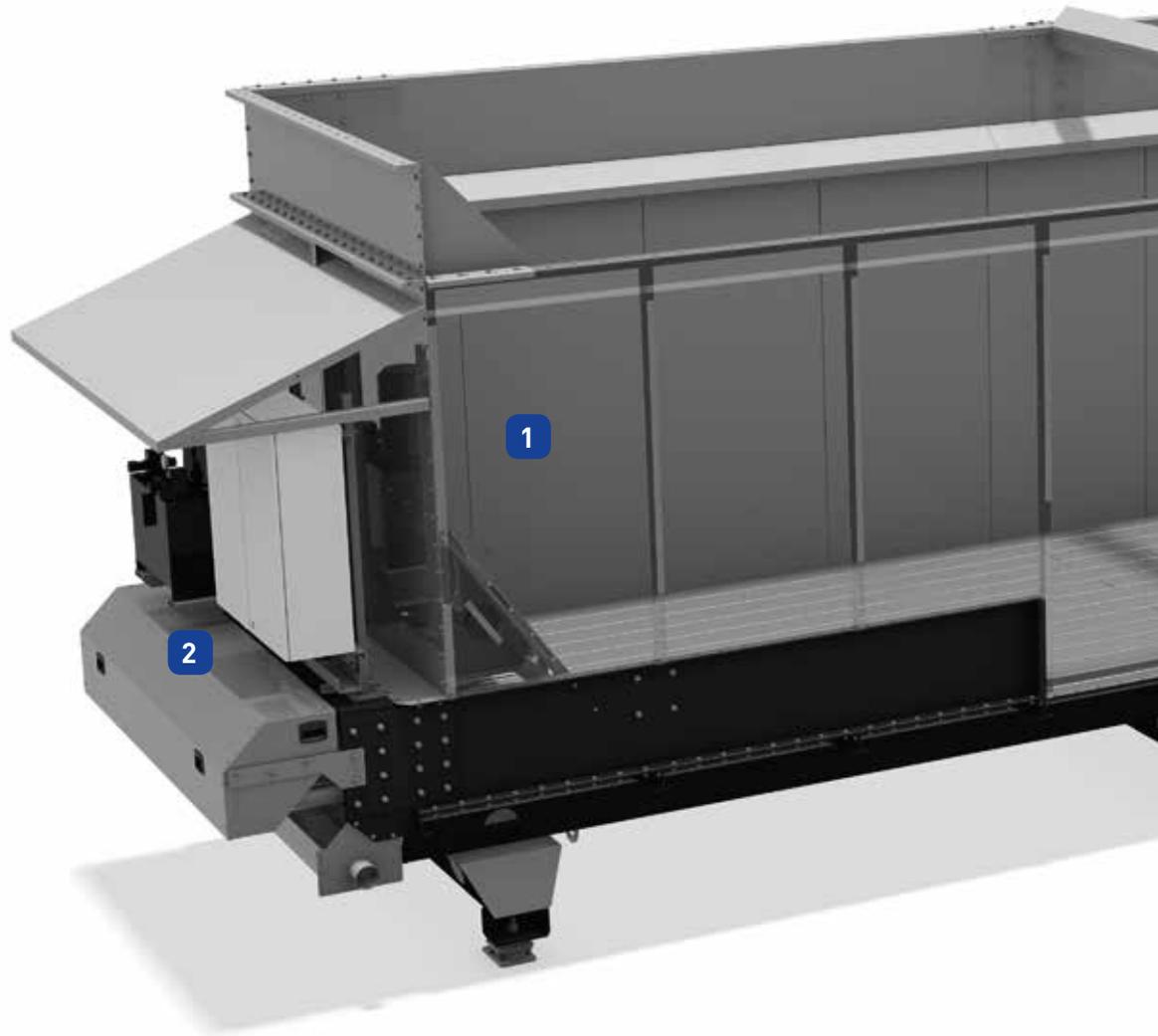
Innovativ. Langlebig. Wirtschaftlich.

Die Bevorratung und die Dosierung von schwierigen, langfaserigen Substraten wie z. B. Grassilage oder Festmist spielt in vielen Biogasanlagen eine wichtige Rolle. Der PUMPE BIG-Mix-Dosierer zeichnet sich durch ein großes Lagervolumen mit nachgeschalteter, bewährter Misch- und Dosiertechnik aus. Er ist vielseitig auch für schwierigste Substrate einsetzbar und besticht durch seinen geringen Energiebedarf. Mit unserem PUMPE BIG-Mix sichern Sie sich ein langlebiges System – mit bewährter Technik, individuellen Anpassungsmöglichkeiten und natürlich dem umfassenden PUMPE Leistungspaket.



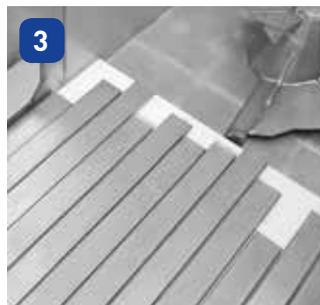
Lagerbehälter

Beim Lagerbehälter handelt es sich um eine robuste Konstruktion auf Grundlage langjähriger Erfahrungen. Der Behälter besteht im produktberührenden Bereich aus massivem Edelstahl.



Hydraulikaggregat – Steuerung

Der Antrieb der Schubleisten erfolgt über ein elektrisches Hydraulikaggregat, welches serienmäßig mit einer Thermoüberwachung und einem Ölmengenschalter ausgestattet ist. Der BIG-Mix ist zur Steuerung der Schubleisten und des Misch- und Dosierbereiches serienmäßig mit einer SPS-Steuerung ausgestattet.



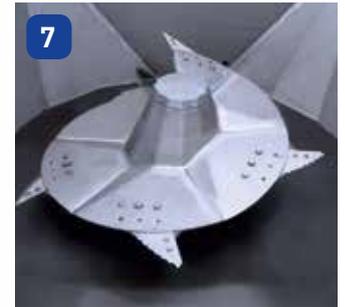
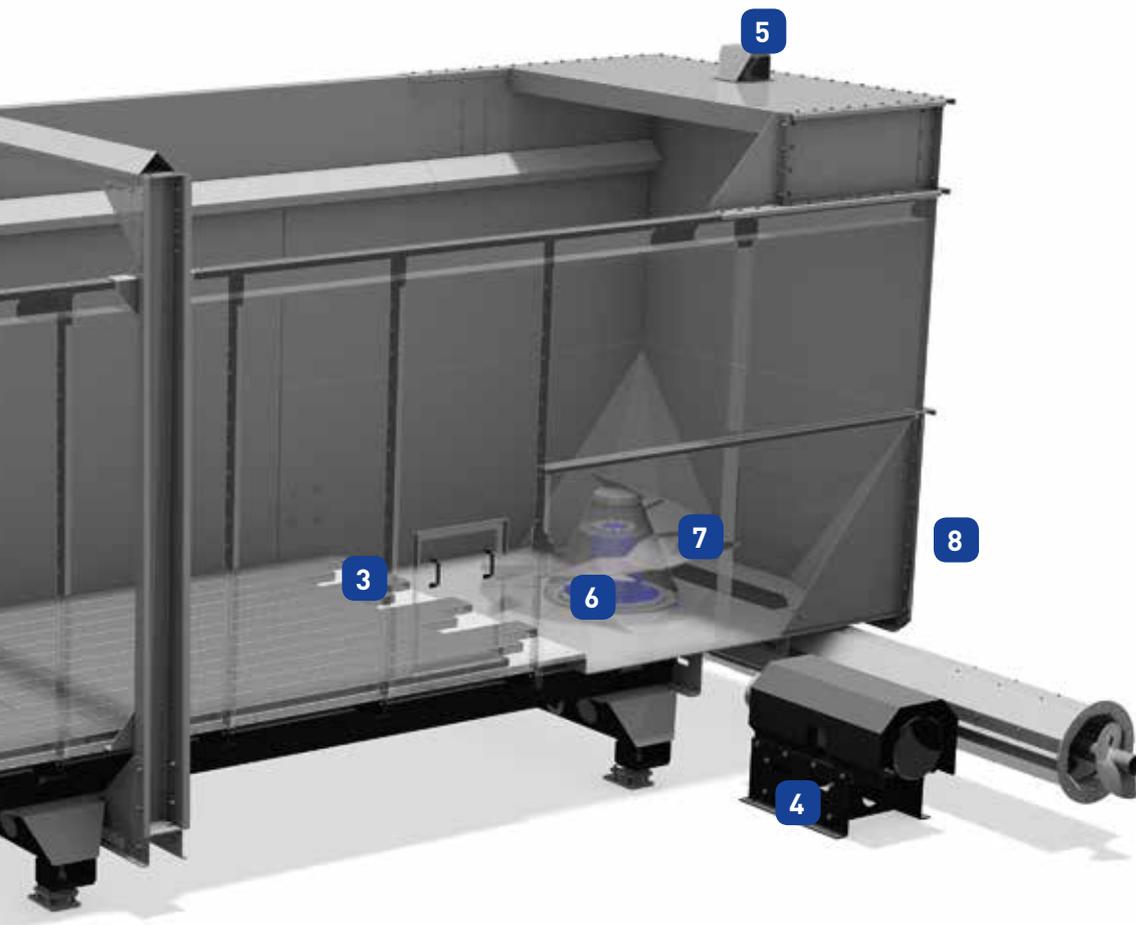
Schubleistensystem

Am Boden des Dosierbehälters fördern hydraulisch angetriebene Schubsegmente aus Edelstahl das Material zum Aufbereitungsbereich. Der Boden selbst ist mit einem verschleißfesten Kunststoff belegt, was zu einer geringen Reibung zwischen Schubleisten und Boden führt.



Füllstandsmessung

Der Füllstand im Aufbereitungs- und Dosierbereich wird serienmäßig durch einen hochwertigen Ultraschallsensor überwacht. Die Schubleisten fördern erst dann wieder Material in den Dosierbereich, wenn dort ein einstellbarer Füllstand unterschritten wird. Durch diese Steuerung werden die Laufzeiten des Hydraulikaggregates und die Stromaufnahmen der Mischermotoren deutlich reduziert.



Aufbereitungs- und Dosierbereich

Zur Aufbereitung der bevorrateten Substrate werden serienmäßig Vertikalmischschnecken aus Edelstahl eingesetzt. Die Mischschnecken können mit Edelstahlschneidmessern bestückt werden.



Ölausgleichsbehälter

In robuster Edelstahlausführung gewährleistet er die einfache Kontrolle des optimalen Füllstandes im Planetenwinkelgetriebe. Bedienerfreundlich wird das Abtriebslager des Getriebes an der gleichen Stelle mit Schmierstoff versorgt.



Motoren

Robuste Elektromotoren (je nach Anwendung mit Stirnradgetriebe) übertragen über eine Gelenkwelle die Leistung auf Planetenwinkelgetriebe. Verfügbare Leistungsklassen 11 bis 22 kW.



Planetenwinkelgetriebe

Durch die Lastverteilung auf mehrere Planetenräder bietet diese Getriebeart den Vorteil, bei kompakter Bauweise hohe Drehmomente zu übertragen. Das Ergebnis sind Bestnoten für Effizienz, Produktivität und Prozesssicherheit.

Ausstattungsvarianten und Zubehör

Maßgeschneiderte BIG-Mix-Dosierer für Ihr Unternehmen.



Abdeckung

Zur Minderung von Emissionen und Witterungseinflüssen kann der BIG-Mix mit einer hydraulisch betätigten Abdeckung ausgerüstet werden. Bei der Abdeckung handelt es sich um eine robuste Edelstahlkonstruktion in Segmentbauweise. Optional kann die Betätigung der Abdeckung über eine Funkfernbedienung erfolgen.



Überladeschutz

Um zu verhindern, dass beim Beladen Substrat hinter den Behälter gelangt, können zusätzlich Aufbausegmente aus Edelstahl montiert werden (nur möglich bei Geräten ohne Abdeckung).



Wiegesystem

Für eine exakte Kontrolle der Füllmengen setzen wir auf Scherkraft- oder Drucksensoren. Unterschiedlichste Anzeigegeräte, optional mit einer gut lesbaren, alphanumerischen Großanzeige mit doppelreihigen LEDs gekoppelt, sorgen für hohe Benutzerfreundlichkeit und eine einfache Programmierung der optimalen Dosiermengen. Für die Weiterverarbeitung der Daten können sowohl analoge Signalausgänge als auch Profi-Bus-Schnittstellen zur Verfügung gestellt werden.



Revisionsöffnung

Zur Erleichterung von Wartungsarbeiten bieten wir optional eine Revisionsöffnung in der Behälterseitenwand an.

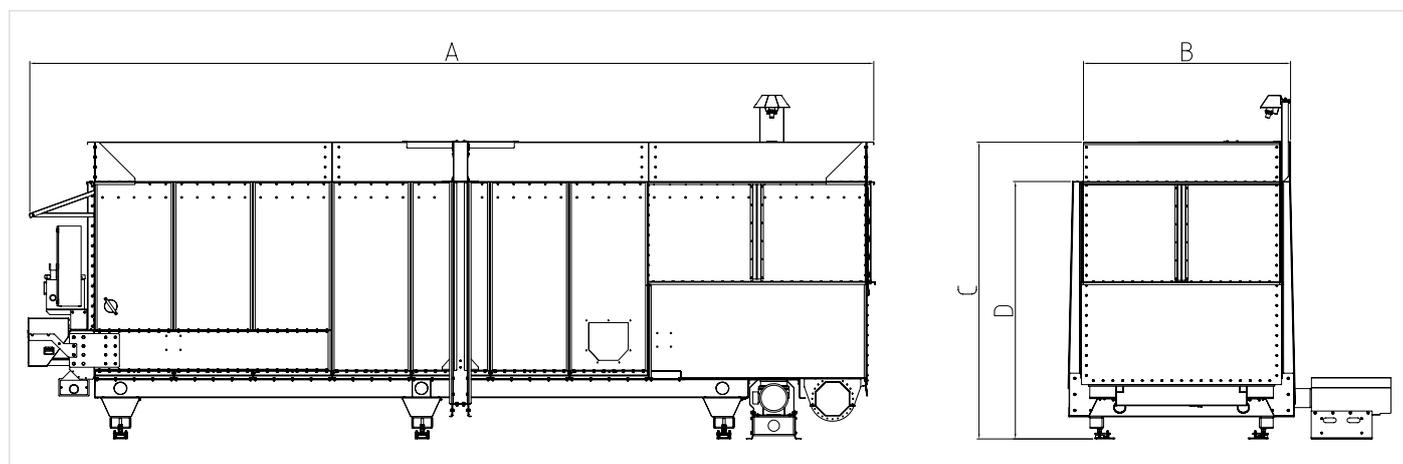


Aufstiegsleiter

Für einen guten und vor allem sicheren Blick in den BIG-Mix steht eine feuerverzinkte, rutschfeste Aufstiegsleiter zur Verfügung.

Modellvarianten in der Übersicht

Technik, die bewegt.



Grundmodul	35 / 2500	48 / 2500	55 / 3000	60 / 3000	60 / 3000	80 / 3000	80 / 3000	100 / 3000	110 / 3000	118 / 3000	120 / 4000	120 / 4000	150 / 4000
Erweiterungsmodul	-	-	-	-	60 / 3000	-	80 / 3000	-	-	-	-	120 / 4000	-
Inhalt (m³) (t)	35 m³ 25 t	48 m³ 34 t	55 m³ 38 t	60 m³ 42 t	100 m³ 70 t	80 m³ 56 t	140 m³ 100 t	100 m³ 70 t	110 m³ 80 t	118 m³ 83 t	120 m³ 85 t	210 m³ 150 t	150 m³ 105 t
Inhalt mit Zusatzaufbau (m³) / (t)	42m³/ 30 t	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A – Gesamtlänge (m)	7,6	8,6	9,1	8,5	14	11,5	20	13,9	14,5	14,9	12	21	14,5
B – Behälterbreite (m)	2,5	2,5	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4
C – Bauhöhe gesamt (m)	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6	4,1	4,1	4,1	3,6	3,6	3,6
D – Bauhöhe Ladekante (m)	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,6	3,1	3,1	3,1
Schubleisten Antriebsleistung (kW)	7,5	7,5	7,5	7,5	2x 7,5	7,5	2x 7,5	7,5	7,5	7,5	2x 5,5	2x 5,5	2x 5,5
Dosier-Mischschnecke	1x 22 kW	1x 22 kW	1x 22 kW	1x 22 kW	1x 22 kW	1x 22 kW	1x 22 kW	1x 22 kW	1x 22 kW				
optionaler Antrieb (kW)	1x 11 kW	1x 11 kW	1x 11 kW	1x 11 kW	1x 11 kW	1x 11 kW	-	-	-				
Abdeckung klappbar	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	-	-	-
alle produktberührten Teile Edelstahl	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Boden Kunststoffauskleidung 20 mm	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Wiegesystem	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
elektrische Steuerung: Schubleisten und Mischerantrieb mit Ultraschallsensor	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Förderschnecke Typ 360	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Förderschnecke Typ 450	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o

x = Standardausstattung, o = optionaler Lieferumfang, - = nicht lieferbar

Konrad Pumpe GmbH

Innovative Technik plus Erfahrung.



AGRARTECHNIK

Seit mehr als 180 Jahren kennen wir die Entwicklung und die steigenden Anforderungen in der Landwirtschaft ganz genau. Unsere Stalleinrichtungen und Fütterungsanlagen überzeugen mit durchdachter Funktionalität, individuellen Konzepten und höchsten Anforderungen an Qualität und Langlebigkeit. Gelebte Partnerschaft ist unsere Basis, Zuverlässigkeit und Professionalität unser Erfolgsrezept.



DOSIERTECHNIK

Die Energiewende ist beschlossene Sache und eröffnet neue Perspektiven für die Landwirtschaft. Wir von PUMPE sind zuverlässiger Partner der Energiewirte von morgen und bieten innovative Produkte und bewährte Technik für Biogasbetreiber. Von der Konstruktion über die Fertigung in unseren eigenen Produktionsanlagen bis hin zu Montage und Wartung garantieren wir so perfekten Service aus einer Hand.



METALLTECHNIK

Unser Ursprung ist unser Know-how. Seit 1830 ist Metall der Werkstoff, aus dem wir solide Realität schmieden. Mit modernster Technik und der langjährigen Erfahrung unserer Mitarbeiter entstehen bei uns maßgeschneiderte Lösungen aus Metall für verschiedenste Anwendungen in Landwirtschaft und Industrie. Spezialanfertigungen und Eigenentwicklungen aus Stahl und Edelstahl sind unsere Leidenschaft.

Unser Service für Ihren Erfolg

- Komplettbetreuung – von der Konstruktion über die Fertigung bis hin zu Montage und Wartung
- 365 Tage im Jahr Kundendienst für unsere Kunden
- Eigenes Hochregallager und die Inhouse-Produktion garantieren Vorrätigkeit aller Ersatzteile
- Schnelle Reaktionszeiten und persönliche Ansprechpartner
- Maßanfertigungen und Anpassungen nach individuellen Vorgaben
- Enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Beratung durch unsere Spezialisten
- Kurze Wege und klare Strukturen für perfekten Kundenservice
- Weltweite Montage und Wartung Ihrer Anlagen
- Qualität und Material „Made in Germany“
- Qualifizierte Mitarbeiter und ständige Weiterbildung garantieren Service auf höchstem Niveau
- Mehr als 180 Jahre Erfahrung in der Metallverarbeitung
- Inhabergeführtes Familienunternehmen



Konrad Pumpe GmbH

- Projektengineering
- Sondermaschinenbau
- CNC-Blecbearbeitung
- Apparate- und Behälterbau
- Maschinen- und Gerätebau
- Stahlkonstruktionsbau
- Stalleinrichtungen
- Fütterungsanlagen für Schweine
- Dosiertechnik für Biogasanlagen



Konrad Pumpe GmbH

Schörmelweg 24 | 48324 Sendenhorst
Fon +49 2526 93290 | Fax +49 2526 932925
www.pumpegmbh.de