



PUMPE

Unsere Technik bewegt.

DOSIERTECHNIK



FESTSTOFFDOSIERER

Typ 200 / 13

Typ 200 / 17

Typ 200 / 20

Typ 300

Typ 500 / 45

Typ 500 / 50

Einsatzbereiche

Optimale Lösungen für alle Anforderungen.

Aus Erfahrung wissen wir, dass jede Anlage individuelle Anforderungen an Kapazität, Standort und Fördertechnik stellt. Für jede dieser Herausforderungen bieten wir von PUMPE genau die richtige

Antwort – mit unseren maßgeschneiderten und praxiserprobten Feststoffdosierer-Lösungen. Einige Beispiele für unterschiedliche Einsatzbereiche möchten wir Ihnen im Folgenden vorstellen.



Feststoffdosierer Typ 200 und Typ 300

- Aufstellung der Dosierer auf Niveau der Bodenplatte der Fermenter
- 20 bzw. 30 m³ Lagervolumen
- Austrag über Dosierschwert
- Schwertantriebe 11 bzw. 2 x 7,5 kW
- 3-teiliger Förderschneckenstrang Typ 360, bestehend aus Unterbau-, Steilförder- und Fermenterschnecke
- Wiegesystem



Feststoffdosierer Typ 300

- Aufstellung des Dosierers auf der Fermenterdecke
- 30 m³ Lagervolumen
- Austrag über Dosierschwert
- Schwertantrieb 2 x 7,5 kW
- 2-teiliger Förderschneckenstrang Typ 360, bestehend aus Unterbau- und vertikaler Fermenterschnecke
- Wiegesystem



Feststoffdosierer Typ 200/17

- Aufstellung des Dosierers auf Niveau des Füllstandes im Fermenter
- 17 m³ Lagervolumen
- Austrag über Dosierschwert
- Schwertantrieb 11 kW
- 2-teiliger Förderschneckenstrang Typ 360, bestehend aus Unterbau- und 45 Grad Fermenterschnecke
- Wiegesystem
- Steuerung am Gerät angebaut



Feststoffdosierer Typ 300 mit 3-teiligem Schneckenstrang Typ 360



Feststoffdosierer Typ 500 mit zwei 3-teiligen Schneckensträngen Typ 360 zur Beschickung von zwei Fermentern

Feststoffdosierer von PUMPE

Robust. Wirtschaftlich. Langlebig.

Die reibungslose Versorgung Ihrer Biogasanlage mit Substrat ist existenziell wichtig. Nur wenn Substrate gleichmäßig und kontinuierlich dosiert werden, wird der maximale Ertrag erzielt. Der PUMPE Feststoffdosierer zeichnet sich durch sein attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis aus. Er ist besonders für Anlagen geeignet, die überwiegend Maissilage zur Fütterung der Fermenter einsetzen. Durch seinen einfachen Aufbau und die geringen Antriebsleistungen ist ein wirtschaftlicher Betrieb sichergestellt. Mit unseren PUMPE Feststoffdosierern sichern Sie sich ein langlebiges System – mit bewährter Technik, individuellen Anpassungsmöglichkeiten und natürlich dem umfassenden PUMPE Leistungspaket.



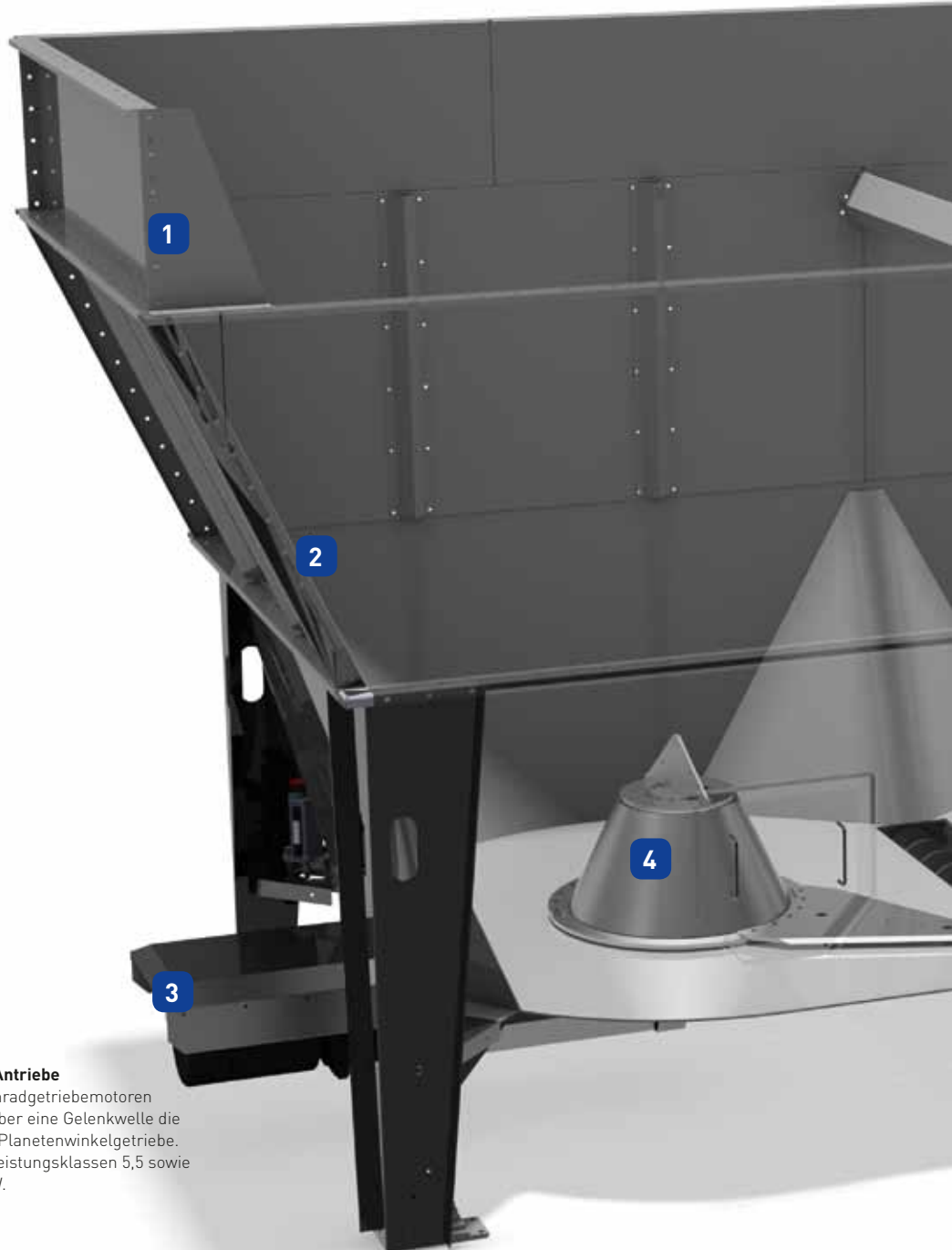
Behälter – Aufbau
Durch den korrosionsfesten Edelstahlaufbau ergeben sich modellabhängige Füllvolumen von 13 bis 50 m³. Die Aufbauten sind als geschraubtes Baukastensystem konstruiert.

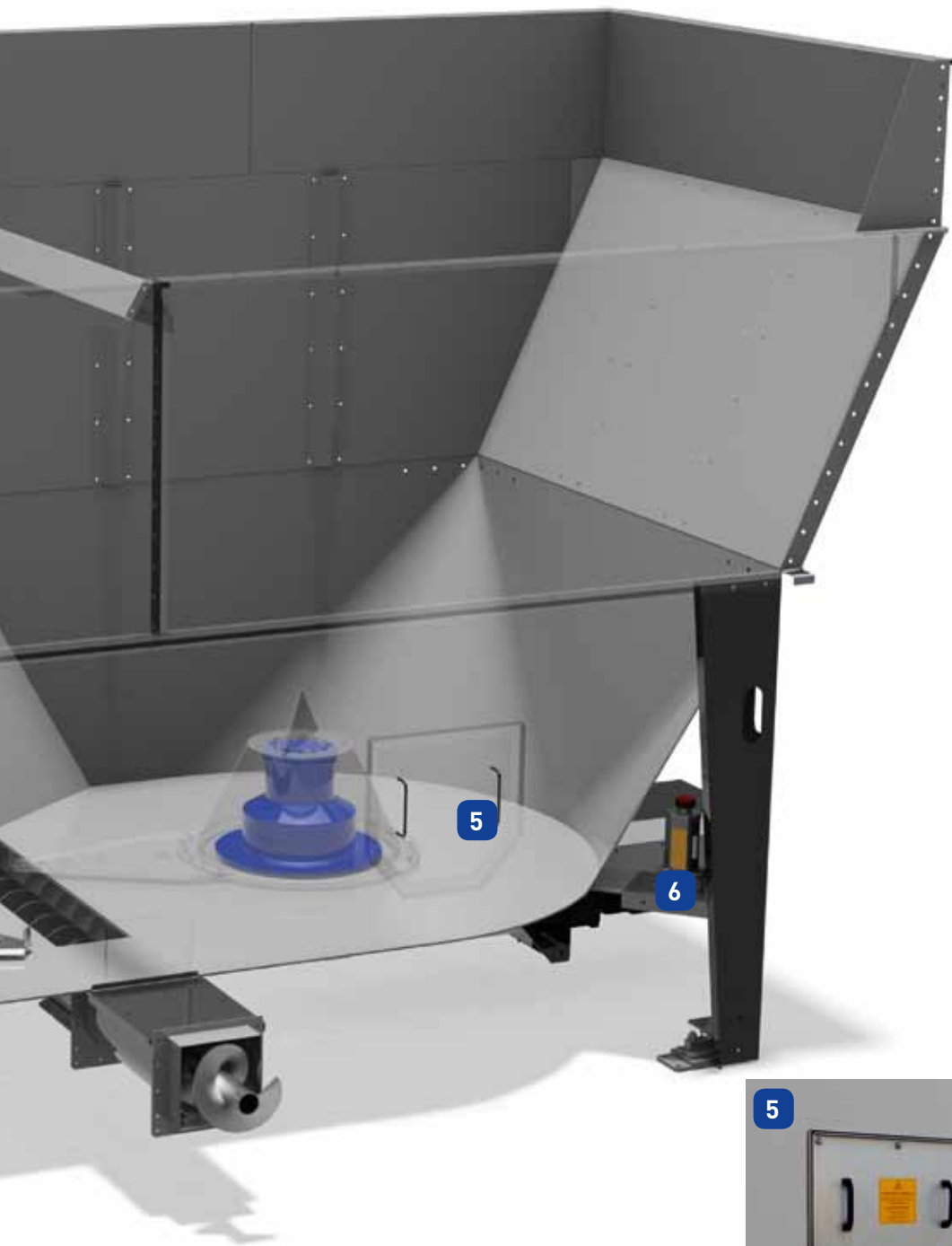


Behälter – Grundgestell
Langlebigkeit und höchste Stabilität, dafür steht unser Unterbau aus verschleißarmem Edelstahl.



Elektrische Antriebe
Robuste Stirnradtriebmotoren übertragen über eine Gelenkwelle die Leistung auf Planetenwinkelgetriebe. Verfügbare Leistungsklassen 5,5 sowie 7,5 und 11 kW.





Dosierschwert

Das komplett in Edelstahl gefertigte Dosierschwert verhindert durch kontinuierliche Rotation eine Brückenbildung des Substrats über dem Schneckenaustrag. Das mit einem Kunststoffgleitlager ausgestattete Schwert bearbeitet das Material so weit, dass es problemlos von der nachfolgenden Schneckentechnik weiterverarbeitet werden kann. Die Drehzahl der Schwertglocke ist exakt auf die Förderleistung der Unterbauschnecke ausgelegt. Durch die flache Bauform des Schwertes wird nur eine geringe Antriebsleistung benötigt. Außerdem ist es dadurch sehr unempfindlich gegen Fremdkörper. Im Revisionsfall kann das Dosierschwert sehr einfach getauscht werden.



Ötausgleichsbehälter

In robuster Edelstahlausführung gewährleistet er die einfache Kontrolle des optimalen Füllstandes im Planetenwinkelgetriebe. Bedienerfreundlich wird das Abtriebslager des Getriebes an der gleichen Stelle mit Schmierstoff versorgt.



Revisionsöffnung

Zur Vereinfachung von Wartungsarbeiten werden die Feststoffdosierer serienmäßig mit Revisionsöffnungen in der Seitenwand ausgestattet.

Ausstattungsvarianten und Zubehör

Maßgeschneiderte Feststoffdosierer für Ihr Unternehmen.



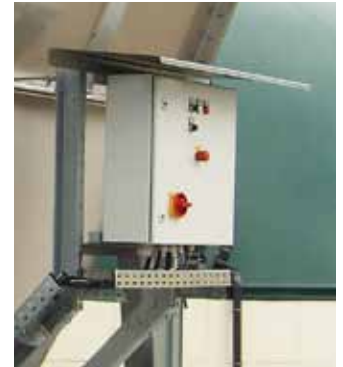
Aufstiegsleiter

Für einen guten und vor allem sicheren Blick in den Dosierbehälter steht eine feuerverzinkte, rutschfeste Aufstiegsleiter zur Verfügung.



Abdeckung

Zur Minderung von Emissionen und Witterungseinflüssen kann der Feststoffdosierer mit einer hydraulisch betätigten Abdeckung ausgestattet werden. Bei der Abdeckung handelt es sich um einen mit UV-beständiger Plane bespannten Edelstahlrahmen. Auf Wunsch kann die Betätigung der Abdeckung über eine Funkfernbedienung erfolgen.



Steuerung

Zur Steuerung der Dosieranlage bieten wir Ihnen maßgefertigte Schaltanlagen. In Verbindung mit dem entsprechenden Wiegecomputer können die Dosieranlagen so auch eigenständig betrieben werden.



Wiegesystem

Zur Verwiegung der Feststoffdosierer werden alternativ Scherkraft- oder Drucksensoren eingesetzt. Es sind unterschiedlichste Anzeigergeräte zur Programmierung der Dosiermengen verfügbar. Zusätzlich kann eine gut lesbare, alphanumerische Großanzeige mit doppelreihigen LEDs angeschlossen werden. Es können sowohl analoge Signalausgänge als auch Profi-Bus-Schnittstellen zur Verfügung gestellt werden.

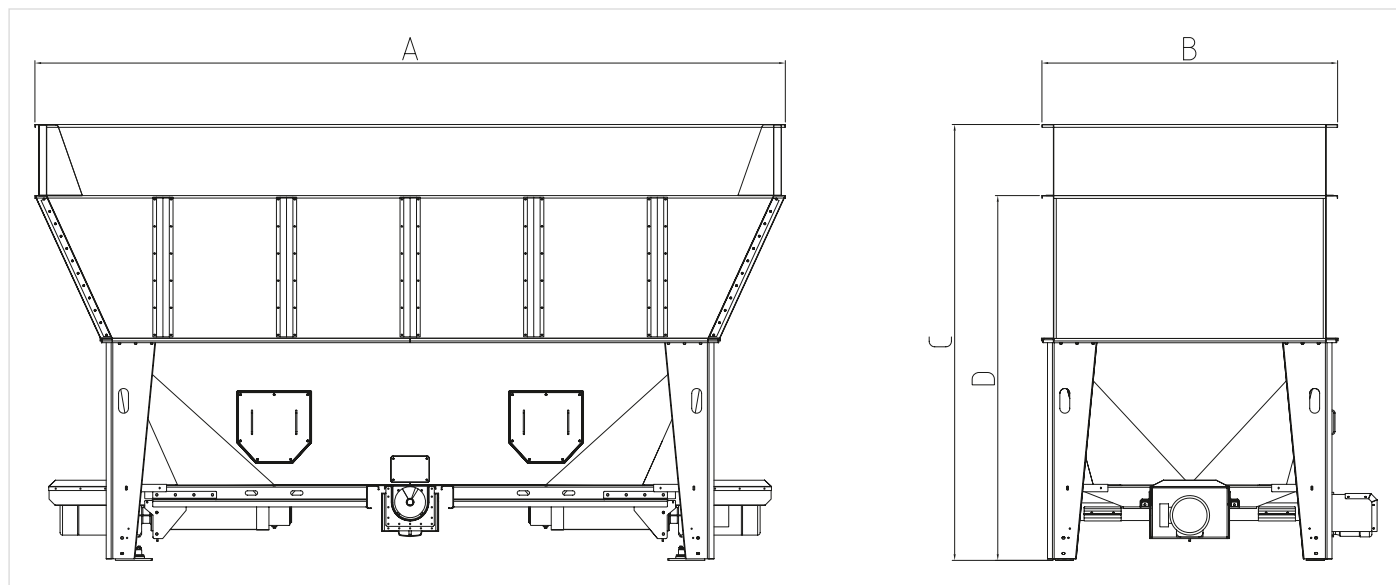


Modellvarianten in der Übersicht

Technik, die bewegt.

Welcher unserer Feststoffdosierer für Ihre Anlage optimal ist, ergibt sich aus individuellen Anforderungen wie Anlagengröße, räumliche Gegebenheiten, Art der Substrate und deren Mischungsverhältnis sowie durch die Intervalle der Beschickung. Für die individuellen Wünsche unserer Kunden bieten wir deshalb sechs

verschiedene Modellgrößen mit unterschiedlichen Motorisierungs- und Ausrüstungsvarianten. Jede Anlage kann auf Wunsch mit Wiegeeinrichtung und komplett elektrischer Ansteuerung geliefert werden. So halten wir für jeden Land- und Energiewirt eine maßgeschneiderte Lösung vor.



Typ	200/13	200/17	200/20	300	500/45	500/50
Inhalt (m ³)	13	17	20	30	45	50
A – Behälterlänge (m)	3,70	3,70	3,70	5,90	8,10	8,10
B – Behälterbreite (m)	2,50	2,50	2,50	2,20	2,20	2,20
C – Bauhöhe gesamt (m)	2,95	3,55	2,95	3,55	3,55	3,80
D – Bauhöhe Ladekante (m)	2,95	2,95	3,20	2,95	2,95	3,20
max. Zuladung (t)	6,5	8,5	10	15	22,5	25
Antriebe	1	1	1	2	3	3
empfohlener Antrieb (kW)	5,5	11	11	7,5	5,5	5,5
optionaler Antrieb (kW)	7,5	7,5	7,5	11	7,5	7,5
Dosierschwert in Edelstahl	x	x	x	x	x	x
Abdeckung klappbar	o	o	o	o	o	o
Basisbehälter in Edelstahl	x	x	x	x	x	x
Behälteraufsatz in Edelstahl	x	x	x	x	x	x
Wiegesystem	o	o	o	o	o	o
elektrische Steuerung	o	o	o	o	o	o
Übergabe an Förderschnecke Typ 360	x	x	x	x	x	x
Übergabe an Förderschnecke Typ 450	o	o	o	o	o	o

x = Standardausstattung, o = optionaler Lieferumfang

Konrad Pumpe GmbH

Innovative Technik plus Erfahrung.



AGRARTECHNIK

Seit mehr als 180 Jahren kennen wir die Entwicklung und die steigenden Anforderungen in der Landwirtschaft ganz genau. Unsere Stalleinrichtungen und Fütterungsanlagen überzeugen mit durchdachter Funktionalität, individuellen Konzepten und höchsten Anforderungen an Qualität und Langlebigkeit. Gelebte Partnerschaft ist unsere Basis, Zuverlässigkeit und Professionalität unser Erfolgsrezept.



DOSIERTECHNIK

Die Energiewende ist beschlossene Sache und eröffnet neue Perspektiven für die Landwirtschaft. Wir von PUMPE sind zuverlässiger Partner der Energiewirte von morgen und bieten innovative Produkte und bewährte Technik für Biogasbetreiber. Von der Konstruktion über die Fertigung in unseren eigenen Produktionsanlagen bis hin zu Montage und Wartung garantieren wir so perfekten Service aus einer Hand.



METALLTECHNIK

Unser Ursprung ist unser Know-how. Seit 1830 ist Metall der Werkstoff, aus dem wir solide Realität schmieden. Mit modernster Technik und der langjährigen Erfahrung unserer Mitarbeiter entstehen bei uns maßgeschneiderte Lösungen aus Metall für verschiedenste Anwendungen in Landwirtschaft und Industrie. Spezialanfertigungen und Eigenentwicklungen aus Stahl und Edelstahl sind unsere Leidenschaft.

Unser Service für Ihren Erfolg

- Komplettbetreuung – von der Konstruktion über die Fertigung bis hin zu Montage und Wartung
- 365 Tage im Jahr Kundendienst für unsere Kunden
- Eigenes Hochregallager und die Inhouse-Produktion garantieren Vorrätigkeit aller Ersatzteile
- Schnelle Reaktionszeiten und persönliche Ansprechpartner
- Maßanfertigungen und Anpassungen nach individuellen Vorgaben
- Enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Beratung durch unsere Spezialisten
- Kurze Wege und klare Strukturen für perfekten Kundenservice
- Weltweite Montage und Wartung Ihrer Anlagen
- Qualität und Material „Made in Germany“
- Qualifizierte Mitarbeiter und ständige Weiterbildung garantieren Service auf höchstem Niveau
- Mehr als 180 Jahre Erfahrung in der Metallverarbeitung
- Inhabergeführtes Familienunternehmen



Konrad Pumpe GmbH

- Projektengineering
- Sondermaschinenbau
- CNC-Blecbearbeitung
- Apparate- und Behälterbau
- Maschinen- und Gerätebau
- Stahlkonstruktionsbau
- Stalleinrichtungen
- Fütterungsanlagen für Schweine
- Dosiertechnik für Biogasanlagen



Konrad Pumpe GmbH

Schörmelweg 24 | 48324 Sendenhorst
Fon +49 2526 93290 | Fax +49 2526 932925
www.pumpegbh.de